

**(Allegato a)**  
**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE  
CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI  
A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA  
Art. 14, let. d), e) del D.LGS. n. 33/2013**

Nome Cognome	Carica	Data della nomina
Enrico Napoli	Componente del Senato Accademico	Giugno 2013

**DICHIARO**

di non avere altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Palermo, 10 febbraio 2016

*Enrico Napoli*

(Allegato b)

**DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1  
LETT. F) DEL D.LGS N.33/2013**

Nome e Cognome	Carica	Data della nomina
Enrico Napoli	Componente del Senato Accademico	01/06/13

**DICHIARO**

di non avere beni immobili

**DICHIARO**

di avere beni mobili registrati

<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Renault Scenic	95	2014	
Kawasaki ER-5	36	2003	

**DICHIARO**

di non avere azioni di Società e quote di partecipazione a società

**DICHIARO**

di non avere cariche di amministratore o Sindaco di Società

**DICHIARO**

di non avere titolarità di imprese

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Palermo, 10 febbraio 2016

Firma

*Enrico Napoli*