

(Allegato b)

**DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1
LETT. F) DEL D.LGS N.33/2013**

Nome e Cognome	Carica	Data della nomina
Enrico Napoli	Componente del Senato Accademico	01/06/13

DICHIARO

di non avere beni immobili

DICHIARO

di avere beni mobili registrati

BENI MOBILI REGISTRATI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Renault Scenic	95	2014	
Kawasaki ER-5	36	2003	

DICHIARO

di non avere azioni di Società e quote di partecipazione a società

DICHIARO

di non avere cariche di amministratore o Sindaco di Società

DICHIARO

di non avere titolarità di imprese

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Palermo, 10 febbraio 2016

Firma

Enrico Napoli