



ORARIO DELLE LEZIONI 2021-22

III anno – II semestre						
28 febbraio 2022 – 8 aprile 2022, 26 aprile 2022 – 3 giugno 2022						
Insegnamento		Lab. di progettazione architettonica III	Lab. di progettazione ambientale			Aula
Docente		P. De Marco	C. Sposito			
lunedì	9-13					
	14-17					
martedì	8.00-13.00		5			
	14.00-17		3			
mercoledì	8.30-13	4,5				
	14-17	3				
giovedì	8.30-13	4,5				
	14-17	3				
venerdì	9-13					
note			Recupero 32 h			