



**EUROPEAN
COMMISSION**



**EDUCATION AND
CULTURE**



Ordine dei Dottori Commercialisti
e degli esperti contabili di Palermo



Università degli Studi di Palermo

Facoltà di Giurisprudenza - Facoltà di Scienze Politiche – Facoltà di Economia

DSGSS

Dipartimento di Scienze giuridiche, della società e dello sport



**LIFELONG LEARNING PROGRAMME
2007-2013**

**Jean Monnet Programme
European Module**

Modello di DOMANDA DI ISCRIZIONE alla

**SUMMER SCHOOL
in**

TOWARDS EUROPEAN INTERNATIONAL TAX LAW

**ATTUALITA' ED EVOLUZIONE DELLE RELAZIONI TRA DIRITTO TRIBUTARIO
COMUNITARIO E DIRITTO INTERNAZIONALE TRIBUTARIO**

Palermo, 1 – 7 Luglio 2013

**Al Direttore del
Dipartimento di Scienze giuridiche, della società e dello sport
Sezione Diritto e Società, sede: Piazza Bologni, 8
PALERMO**

Il sottoscritto (Nome e Cognome), _____

nato a _____, il _____,

Codice fiscale n. _____, residente a _____,

indirizzo e-mail: _____,

in possesso di _____⁽¹⁾

- **Soltanto i dipendenti dell'Università di Palermo devono indicare la sede di servizio ed il numero di matricola:**

Sede di servizio: _____

Numero di matricola: _____

CHIEDE

di iscriversi alla VI edizione della SUMMER SCHOOL in "TOWARDS EUROPEAN INTERNATIONAL TAX LAW" – "ATTUALITA' ED EVOLUZIONE DELLE RELAZIONI TRA DIRITTO TRIBUTARIO COMUNITARIO E DIRITTO INTERNAZIONALE TRIBUTARIO" che si svolgerà a Palermo dal 1 al 7 Luglio 2013.

A tal fine, si allegano alla domanda:

1. curriculum vitae et studiorum;
2. certificato di laurea in carta libera con l'indicazione del voto di laurea (oppure relativa autocertificazione);
3. fotocopia di un valido documento di riconoscimento;
4. copia della ricevuta della quota di iscrizione, pari ad euro 400,00 (quattrocento/00), oppure euro 300,00 (trecento/00) se dipendenti dell'Università di Palermo, versata mediante bonifico bancario in favore dell'Università degli Studi di Palermo - Dipartimento di Scienze giuridiche, della società e dello sport - Sezione Diritto e Società, sede Piazza Bologni, 8 – 90134 Palermo, sul conto corrente intrattenuto presso UNICREDIT GROUP – AG. 100-SPORT, Via Roma, 185, 90133 Palermo, Codice Tesoreria: **9150300** - CIN X, ABI: 02008, CAB: 04663, C/C 000300004577, IBAN: IT 46 X 02008 04663 000300004577 – CODICE SWIFT BIC: UNCRITMMPAE. Causale: "Iscrizione Summer School J. Monnet - VI edizione 2013".
5. Indicare se si ha la necessità, per l'alloggio, di usufruire delle residenze universitarie dell'ERSU.

Data e firma

¹ Indicare se si è titolari di un diploma di laurea quadriennale (vecchio ordinamento – D.M. n. 509/99), oppure di laurea triennale o laurea specialistica ai sensi del D.M. 509/99 o di laurea triennale o laurea magistrale ai sensi del D.M. 270/2004, rientranti nelle classi di laurea aventi ad oggetto materie giuridiche, economiche e socio-politiche, ovvero se si prevede di conseguire uno dei summenzionati diplomi entro il 25 giugno 2013,

Indicare, altresì, l'eventuale appartenenza ad una delle seguenti categorie: dottorandi di ricerca, dottori di ricerca, avvocati, dottori commercialisti ed esperti contabili, ricercatori (in centri pubblici o privati), esperti o funzionari pubblici operanti del settore tributario.