



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PALERMO

AREA SERVIZI A RETE
SERVIZI SPECIALI SEGRETERIE STUDENTI
U.O. DI ECONOMIA

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PALERMO		
Titolo V Classe 2		
Prot n. 60368		Del 23.09.2011
UOR	CC	RPA
Economia		A.Genovese

IL FUNZIONARIO

VISTO il proprio Decreto n. 2392 del 11 luglio 2011 con il quale è stato bandito il concorso di ammissione ai corsi di laurea di primo livello a numero programmato, di durata triennale, della Facoltà di Economia per l' A.A. 2011/2012;

VISTO inoltre, il decreto n.2808 del 05.09.2011 di rettifica del bando di concorso;

VISTA altresì, la graduatoria di merito, approvata con Decreto Rettorale prot. n.57681 del 13.09.2011;

CONSTATATO che in data 19.09.2011, allo scadere del termine ultimo, sono rimasti non ricoperti 354 posti, così distinti
ECONOMIA E AMMINISTRAZIONE AZIENDALE - Posti liberi 96
STATISTICA PER L' ANALISI DEI DATI – Posti liberi 31
SVILUPPO ECONOMICO E COOPERAZIONE INTERNAZIONALE –Posti liberi 53
SCIENZE DEL TURISMO – Posti liberi 50
ECONOMIA E FINANZA – Posti Liberi 124;

RITENUTO di dover provvedere inizialmente, in ordine all'art. 10 del del bando di concorso per l'ammissione ai corsi di laurea a numero programmato della Facoltà di Economia, alla copertura dei posti resisi disponibili per scorrimento e con riferimento alla posizione di merito dei candidati collocatisi nelle graduatorie dopo gli immatricolabili alla data del 19.09.2011, e comunque che abbiano una posizione non successiva al numero totale dei posti messi a concorso;

DISPONE

lo scorrimento, separatamente per ogni Corso di laurea, delle graduatorie di merito nei sottoelencati corsi, così come di seguito indicato :

ECONOMIA E AMMINISTRAZIONE AZIENDALE

da RICCOBONO ANTONINO (Partinico 13.09.1992) a DINO ANTONIO (Palermo 09.12.1992)

SCIENZE DEL TURISMO

da MOSCARELLI MARI (Palermo 26,02,1991) a GIORDANO DANIELA (Salemi 25.07.1992)

ECONOMIA E FINANZA

da PROVINZANO ORNELLA (Palermo 30.05.1991) a CASTELLANO VINCENZO (Palermo 07.03.1922)

La domanda di immatricolazione , secondo le modalità previste dall'art. 9 del bando, dovrà essere presentata all'ufficio immatricolazione entro e non oltre le ore 13,00 del 30 settembre 2011, pena la decadenza.

F.to Antonio Genovese